



未標示表面加工符號

~

未標示 圓角 0.5 R
倒角 0.5 C

板厚2mm

6-M5xThr

14-Ø16xThr

8-Ø5xThr

12-M4xThr

(4)Ø8鑽孔

孔與孔中心距公差 ±0.3	表面處理	無	圖名	氣體配板		
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	材料	鍍鋅板	檔名	AM15G1BM053 氣體配板.dft		
角度±1°	計畫代號		件數	1 個	工件總類	板金件
			比例	1/2	圖號	氣體配板150-4
加工一般公差	設計	2024/05/22	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute			
>0 ±0.1	繪圖	2024/05/22				
>6 ±0.2	審校					
>30 ±0.3	核准					
>120 ±0.5			日期	姓名		
>315 ±0.8						
>1000 ±1.2						

△2			
△1			
次序	訂正摘要	日期	負責人